

CDF® Vision™

重氮双固化毛细管感光膜系统增强交联，形成锐利的印刷肩部并兼具机械耐久性

CDF Vision是一种重氮双固化毛细管感光膜系统。其特殊配方可控制网纱渗透，并在曝光过程中形成增强交联的“基体”，从而实现锐利的印刷肩部和机械耐久性。颗粒尺寸控制可减少粒度效应，以获得最佳分辨率和清晰度。纹理剂在网版底部形成微结构图案，减少印刷过程中高湿度或低湿度带来的不利影响。我们建议：CDF Vision-15适用于网目数为每厘米165目或以上的网纱（420+ 目/英寸）；CDF Vision-18适用于网目数为每厘米120-165目的网纱（305-420目/英寸）；CDF Vision-20适用于网目数为每厘米120-150目的网纱（305-380目/英寸）；CDF Vision-25适用于网目数为每厘米100-150目的网纱（255-380目/英寸）；CDF Vision-30适用于网目数为每厘米90-120目的网纱（230-305目/英寸）。

CDF Vision-35适用于70-110目/厘米（180-280目/英寸）的网纱；CDF Vision-50适用于33-77目/厘米（86-196目/英寸）的网纱。CDF Vision与UV油墨、乙烯基油墨以及几乎所有溶剂型油墨兼容。根据所选厚度，它适用于以下印刷应用：电子元件、电路走线、薄膜开关、半色调、CD和DVD、陶瓷贴花、海报，以及容器和瓶体。

操作说明

步骤1：准备网纱

使用过的或经过表面处理的网纱只需使用网纱脱脂液3号或稀释的网纱脱脂浓缩液33号，或Magic Mesh Prep进行脱脂即可。（机械研磨是未经过表面处理的新网纱的一种选择，可增加网纱的表面积，使网版与网纱之间形成更好的机械结合。请在脱脂前使用Microgrit 2号。研磨和脱脂可结合使用Ulanogel 23一步完成。）彻底冲洗。使用Magic Mesh Prep或CDF Mesh Prep 25号，以促进贴合过程中网孔内水分的均匀保持。（Magic Mesh Prep同时兼具脱脂剂和抗静电处理剂的功能。）

第2步：将CDF Vision贴合到网布上

标准方法：将一张CDF Vision胶片平放在平坦表面上，乳剂面朝上。将湿润网版（最好在织物准备冲洗后立即进行）的印刷面放置在胶片顶部。胶片在湿润时会变暗。在刮刀侧进行一次刮印。擦掉多余的水分，特别是框架内侧的水分。“滚压”方法：将裁切好的胶片卷绕在小塑料管上，乳剂面朝外，管子直径约1-1 1/2英寸（约2 1/2×4厘米）。在网版的印刷面进行一次刮印，以确保均匀润湿。将卷筒边缘接触网版顶端的印刷面。保持与网版的稳固接触，慢慢展开卷筒。在刮刀侧轻刮一次，以去除多余水分。

步骤4：干燥网版；移除背衬膜

在室温下彻底干燥网版。可使用风扇加速干燥。如有可能，在干燥区域使用除湿机。在潮湿条件下，使用带有过滤空气的商业干燥机在< 104°F（40°C）下干燥网版。曝光前立即移除背衬膜。

步骤5：计算近似曝光时间

根据基础曝光表（背面），识别您使用的光源，并参考您所拥有的CDF Vision的厚度。显示的曝光时间即为您的基础曝光时间。将您的基础曝光时间乘以所有相关的曝光变量系数，即可得出您的近似曝光时间。（基础曝光时间×曝光变量系数=近似曝光时间。）

步骤6：确定最佳曝光时间 进行阶梯楔块测试（有教学视频涵盖

此内容，可访问Ulano网站（www.ulano.com）或使用Ulano ExpoCheck来确定您的最佳曝光时间。最佳曝光由以下指示：■ 在薄膜首次达到其最大颜色密度且阳图片边缘不再“锐化”的那个曝光时间。■ 网版刮刀侧坚硬，不柔软或滑腻。■ 印刷品在作业所需的分辨率水平上最佳地复制了测试阳图片。（注意：由于分辨率与网版厚度相关，无法分辨出比织物和网版总厚度更细的线条。）在进行任何曝光评估时，应进行实际测试印刷。

第7步：冲洗：仅从印刷面使用高压水冲洗网版。

当图像区域开始显现时，降低水压，并从刮刀面冲洗网版，直至图像区域完全通透。用新闻纸吸去网版两面的多余水分，然后将网版晾干。

第8步：修补与封网

封网时，请在干燥的网布上使用网版填充剂No. 60或超厚重封网剂No. 10。修补时，请使用经水稀释的网版填充剂No. 60或超厚重封网剂No. 10。

第9步：回收网版 注意：强力网版清洗剂或

墨水冲洗可能导致 CDF Vision 出现“锁定”，使回收变得非常困难。请使用通用墨水冲洗剂、墨水制造商推荐的清洗溶剂，或去除网版中残留墨水所需的最低浓度的稀释剂。使用网版脱脂液 3 号帮助去除可能影响脱模剂作用的墨水或溶剂残留。用强力水雾冲洗网版。在网版两面涂刷网版脱模液 4 号或网版脱模浆 5 号。切勿让脱模剂在网版上干燥，否则可能导致永久性网版。用强力水流冲洗网版。使用 Walk Away 去雾剂或去雾浆 78 号去除墨水和雾状残留物。



技术数据表

储存：未使用的卷材和片材应存放于阴凉条件下（不超过 24°C 或 75°F），相对湿度为 20–40%。自生产之日起保质期为 18 个月。在建议条件之外储存将缩短保质期。附有未曝光膜的网版可在阴凉、避光、干燥处存放最多两周。高温和潮湿会缩短存放时间。

CDF Vision基础曝光表（白聚酯或尼龙网版，距离40英寸/100厘米）。光源 CDF Vision- CDF Vision- CDF Vision- CDF Vision- CDF Vision

	15	18	20	25	30	-CDF Vision- CDF Vision- 35	CDF Vision- 50
金属卤化物灯：							
2000瓦	50秒	1分钟	66秒	85秒	109秒	2又3/4分钟	4分钟
3000瓦	34秒	40秒	44秒	55秒	73秒	110秒	165秒
4000瓦	25秒	30秒	33秒	42秒	55秒	85秒	2分钟
5000瓦	20秒	24秒	26秒	33秒	44秒	66秒	1分30秒
7000瓦	14秒	17秒	20秒	24秒	30秒	50秒	70秒
8000瓦	12秒	15秒	17秒	20秒	28秒	43秒	1分钟
荧光 灯管#							
40瓦	5分钟	6分钟	7分钟	9分钟	11分钟	无记录	无记录

#4英寸处的基础曝光时间 秒（10厘米），使用未过滤的黑光管。若使用“冷白光”或“日光”灯管，曝光时间至少需加倍。
NR = 不推荐

曝光变量因素：影响曝光时间的变量

网版		曝光 距离：		曝光 距离：	
染色网布	1.5-2.0	20英寸/50厘米	0.25	56英寸/140厘米	1.95
		24英寸/60厘米	0.36	60英寸/150厘米	2.25
成像		28英寸/70厘米	0.49	72英寸/180厘米	3.24
精细线条反向印刷	1.2	32英寸/80厘米	0.64	84英寸/210厘米	4.41
		36英寸/90厘米	0.81	100英寸/250厘米	6.25
		40英寸/100厘米	1.00		
		44英寸/110厘米	1.21		
粘附		48英寸/120厘米	1.44		
使用LX-660的直接/间接方法 （蓝色）或Proclaim直接乳剂	1.5	52英寸/130厘米	1.69		
拼贴正片					
每层拼贴或蒙太奇正片	1.1				