



CAPILLEX 35

说明

一种绿色/蓝色通用型 Capillex 感光膜，适用于中/粗网目数。专为中/粗网目数配制，Capillex 35 具有出色的印刷清晰度和耐久性，非常适合许多要求严苛的工业印刷应用。Capillex 感光膜是精密涂布、预敏化的毛细管感光模板薄膜，在曝光前用水将其贴附于网布上。膜片涂布在75 μ m（3 mil）聚酯基材上。该膜片设计用于溶剂型或UV固化油墨。

使用本产品前，请阅读完整技术数据表

应用

- 印制电路板
- 陶瓷
- 工业打标

特性与优势

- 易于使用
- 出色的打印清晰度
- 可用于溶剂型和UV油墨
- 非常坚韧
- 快速脱膜 • 网目范围：40-100/厘米（100-250/英寸）

操作说明

网版准备

所有新的聚酯网纱在使用前应先用Alkemi Autoprep Gel进行打磨，所有网纱应在贴膜前立即使用Alkemi Universal Mesh Prep进行脱脂。使用过的网纱应每制作5个网版后重新打磨一次。

大尺寸网版

首先将薄膜裁切成所需尺寸，并将其放置在干燥、平坦的表面上。为获得最佳效果，请使用 Alkemi 防静电除尘布，在薄膜以乳剂面朝外绕塑料管卷起时，清除聚酯背膜上的灰尘。将薄膜放入暗盒中，留出约 2 厘米（3/4 英寸）不卷入。向网版喷水，并用抹布擦去网框四周的多余水分，以免贴合薄膜后形成水流痕迹。

将卷起薄膜的前缘接触湿润的垂直网版顶部，然后沿网版向下展开薄膜，使其粘附在网版上。使用轻便型、类似擦窗器类型的刮胶，去除网版内部的多余水分。用吸水布擦去网框四周的多余水分，然后进行干燥。

小尺寸网版

方法一：平板法 - 使用 Alkemi 防静电除尘布清除表面和菲林上的灰尘。将菲林乳剂面朝上放在凸起的垫板或装版台上。将湿润的脱脂网版轻轻拉下覆盖在菲林上，使其粘附在网纱上。然后从网版内侧刮去多余水分。擦干网框四周的水分，然后进行干燥。

方法二：喷水法 - 使用 Alkemi 防静电除尘布清除表面和菲林上的灰尘。将菲林乳剂面朝上放在凸起的垫板上，并将干燥的脱脂网版平铺在上面。使用手持喷水瓶向网纱喷水，直到菲林完全湿润。然后从网版内侧刮去多余水分。擦干网框四周的水分，然后进行干燥。

曝光

将正片的乳剂面与模版接触放置，并放入晒版框中。光源的一般光谱输出差异很大，因此确定正确的曝光量非常重要。使用 Alkemi 曝光计算器检查曝光。感光范围 380 – 450 纳米。

冲洗

用强力常温水喷雾冲洗网版；如果使用温水，最高温度不得超过 30°C (86°F)。图像区域清晰后，继续冲洗一分钟。冲洗完成后，用新闻纸或麂皮去除多余水分，然后用冷风或暖风吹干网版，最高温度 30°C (86°F)。

封网

封住该区域（即网版边缘与网框之间），使用 Alkemi Ruby Block、Alkemi Green Block 或 Alkemi 蓝光阻隔。

操作说明

干燥网版

屏幕可用冷风或暖风吹干，最高温度 30°C（86°F）。彻底干燥对于获得最佳效果至关重要。撕下支撑层后，继续干燥几分钟，以确保薄膜完全干燥。

网版的存放

将 Capillex 感光膜贴附到网版并干燥后，在温度和湿度条件适宜的情况下，网版可在曝光前于暗处存放最多一周。如果预计要存放网版，建议在网版即将曝光前再撕去背纸。

模板去除

使用推荐的 Alkemi 去墨剂清理网版上的所有油墨及残留物。用水冲洗网版后，用 Alkemi 刷将 Autostrip 或 Stencil Remover 浓缩液彻底涂刷在网纱两面，静置 2-4 分钟使乳剂软化。然后刷洗并用强力水雾冲洗干净。最有效的去除方式是使用高压脱模装置。如果没有高压装置，任何油墨污渍均可使用 Alkemi Screen Wash 或 Aquawash 去除。模板残留物及任何残留的油墨雾影可使用 Haze Remover HV 或 Autohaze 去除。

油墨兼容性

溶剂型或UV固化油墨。

保质期与储存

薄膜应保存在随附的保护性包装中。请存放在阴凉处，远离热干燥柜和散热器。请勿存放在潮湿处。正确的储存条件为温度5至20°C（40至86°F），相对湿度45-60%。在这些条件下，保质期为18个月。

包装

本产品可提供61 cm、104 cm和122 cm宽的卷材（24英寸、41英寸和48英寸），并有多多种长度可选。可应要求提供定制裁切片材。

废物处理

在使用MacDermidConnect提供的任何废物处理建议或意见之前，用户必须了解相关的当地/州/联邦法规，这些法规适用于现场或场外处理，并可能要求获得许可。如果我们的建议与当地/州/联邦法规存在任何冲突，则以当地/州/联邦法规为准。